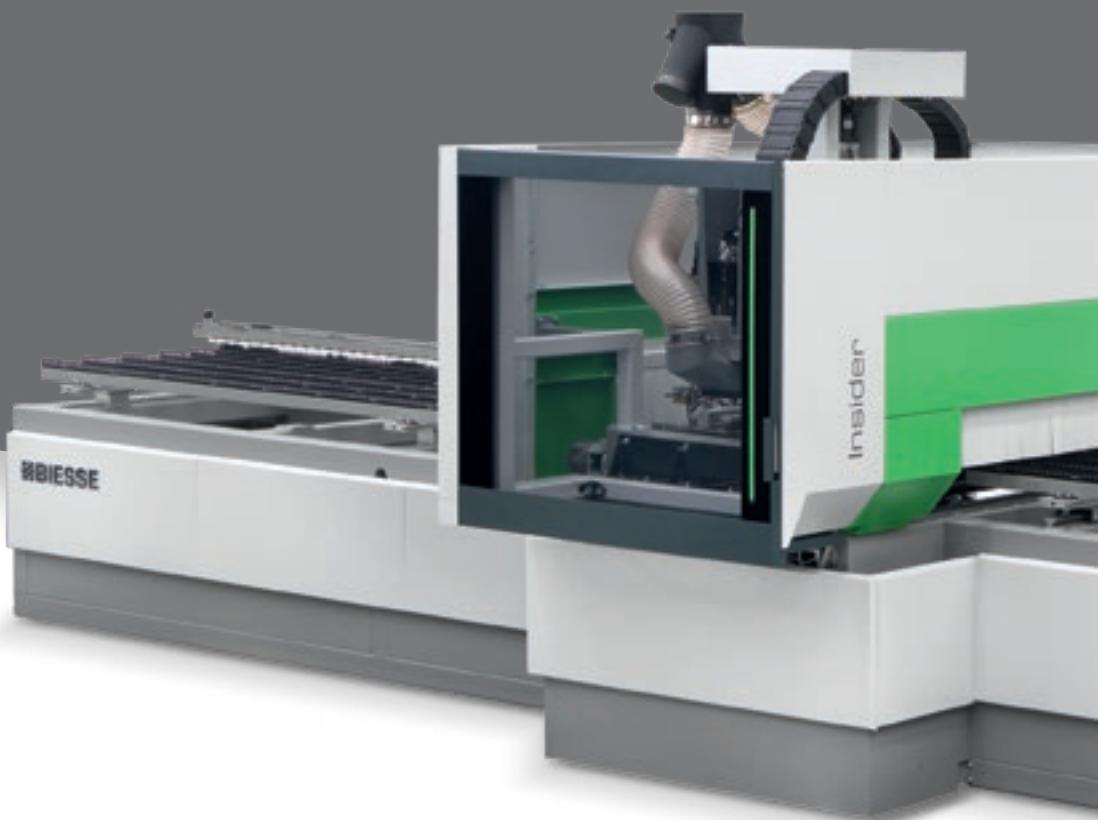


# INSIDER DOOR

СВЕРЛИЛЬНЫЕ И СВЕРЛИЛЬНО -  
ЗАБИВНЫЕ СТАНКИ



# НЕБОЛЬШИЕ ИНВЕСТИЦИИ, ВЫСОКАЯ ОТДАЧА



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества и индивидуальность продукции при точном соблюдении кратчайших сроков поставки и удовлетворении требований самых взыскательных дизайнеров.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

**высокотехнологичными, но простыми в использовании решениями**, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. Insider Door - это семейство станков, разработанных для гибкого исполнения операций по сверлению (Insider Door FB) или сверлению и забивке (Insider Door KB) в отношении створок, фасадов и рам. Insider Door разработан для обеспечения максимальной гибкости, наилучшим образом проявляя себя при производстве под заказ.



## INSIDER DOOR

- МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРИ ОБРАБОТКЕ ЛЮБОГО ТИПА
- ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ
- ТЕХНОЛОГИЯ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ С ВЫСОКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ
- ПОЛНОЕ ВСТРАИВАНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФАБРИКИ
- ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

# МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРИ ОБРАБОТКЕ ЛЮБОГО ТИПА

Insider Door позволяет автоматизировать операции сверления и забивки, обеспечивая достижение максимального качества обработки при сохранении точности работы станка с числовым программным управлением.



Сверление снизу при помощи головы под петли.



Сверление снизу и сверху под ручки, амортизаторы и т. п.

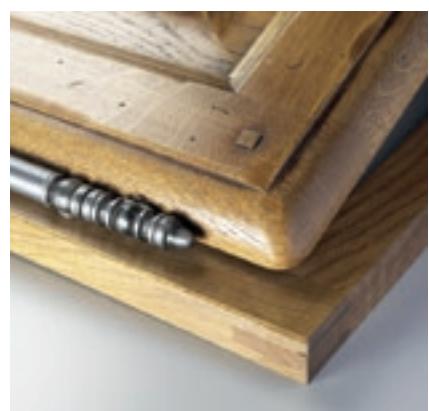


Забивка петель и амортизаторов.



Горизонтальное сверление под петли типа "anuba".

## INSIDER DOOR

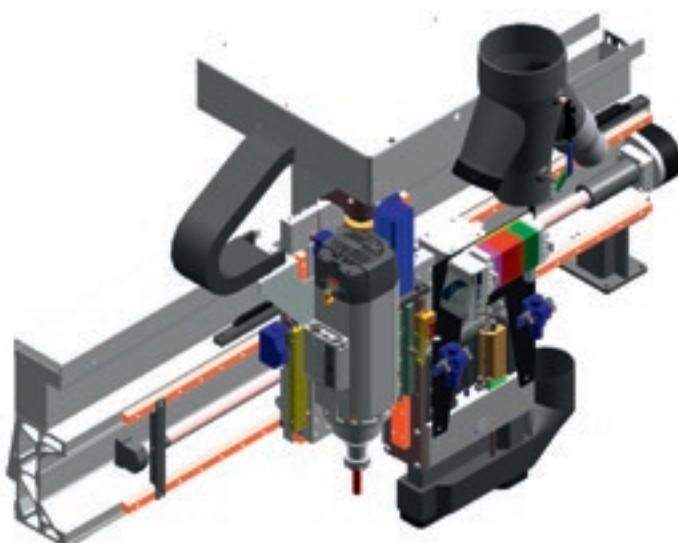


# ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ

До 20 шпинделей, доступных на станке.



Нижняя сверлильная голова с 7 шпинделями по Y и 3 по X.



Группа на верхней балке со сверлильной головой с 7 шпинделями по Y, 3 по X и фрезерной головой на 5,5 кВт.

# ТЕХНОЛОГИЯ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ С ВЫСОКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

Технические решения, применяемые на Insider Door, позволяют наилучшим образом обрабатывать панель без риска её повреждения, даже при наличии деликатных материалов.



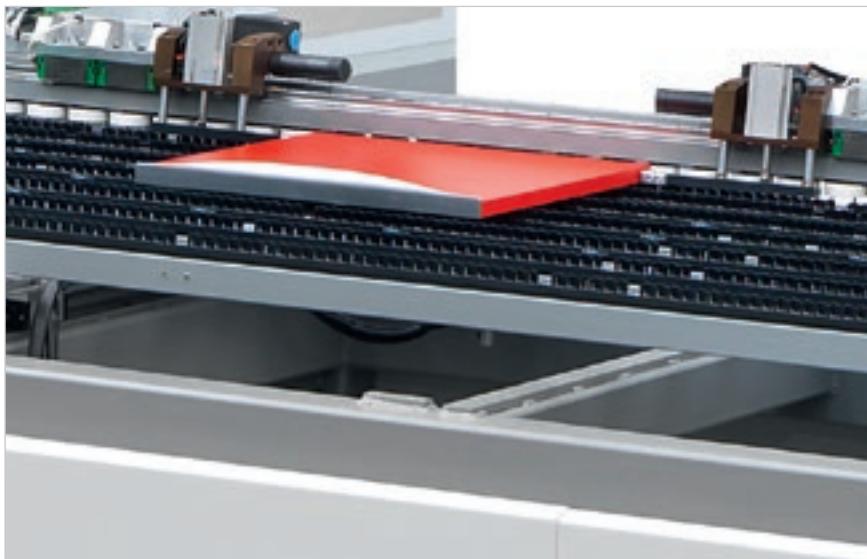
Операции по забивке точны, надёжны и стабильны благодаря устройству отбора и забивке, расположенному на неподвижной балке. Возможно забивать до 3 типов петель.



Группа забивки запитывается при помощи вибраторов (максимум 2) и вертикальных гравитационных магазинов, служащих для придания станку максимальной автономии работы и для снижения до минимума необходимости вмешательства операторов.

# ПОЛНОЕ ВСТРАИВАНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ФАБРИКИ

Biesse предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, чего так требует конечный потребитель.



Система перемещения деталей при помощи управляемых захватов разработана специально во избежание появления ошибок позиционирования и для наилучшего управления обработкой панелей, даже самых деликатных.

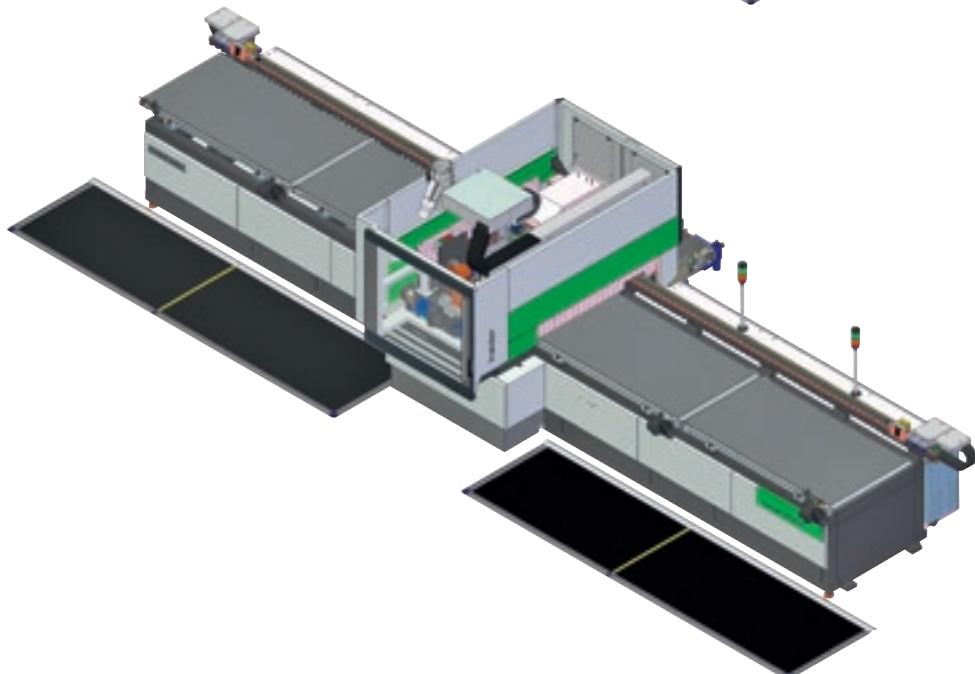
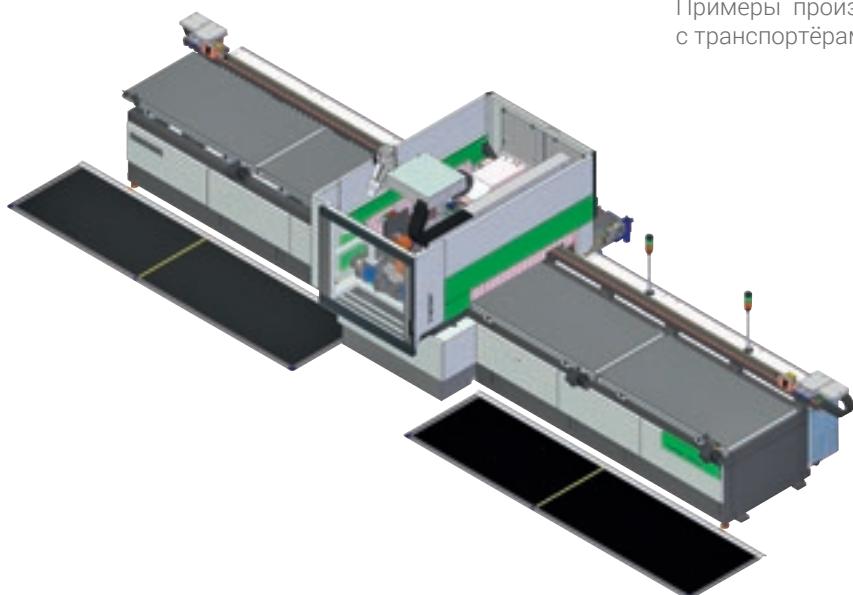


Прижимы позволяют производить удержание детали при обработке, не нанося царапин и не ограничивая производительности станка.

Insider Door может эксплуатироваться, будучи установленным как одиночно, так и в производственную ячейку с автоматическими системами перемещения деталей для увеличения производительности. В обоих случаях станок управляет одним оператором.



Примеры производственной ячейки с транспортёрами различных типов.



# PRODUCTION LINES

## ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Создание “по мерке” фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 1000 линий, установленных во всём мире.

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, чего так требует конечный потребитель.





# ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

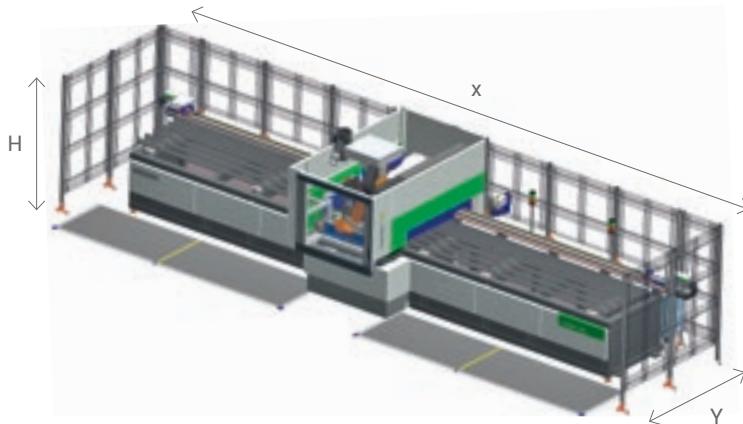


ПК с оперативной системой Windows, несущий интерфейс пользователя, прекрасно совместим с программными пакетами, управляющими производством, а также с сетевыми системами, представленными на рынке. Многочисленные функции, такие как графический редактор с подсказками, параметрическое программирование, графическое оснащение рабочей головы, импорт файлов в форматах DXF и CID и многие другие позволяют производить простое и интуитивное управление станком.



Эргономичная концепция станка улучшает внимание оператора, обеспечивая максимальный уровень безопасности.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## ГАБАРИТЫ

		Insider KB	Insider FB
X	мм	7875	7875
Y	мм	3900	3180
Z	мм	2000	2000
Высота рабочего стола.	мм	900	900

Скорость вращения шпинделей.	грм	6000
Скорость осей X-Y-Z.	м/мин	135/100/25
Скорость вращения электрошпинделя	грм	24000

## Полезная рабочая зона (мин-макс).

длина	мм	250-2500
ширина	мм	97-800 (240-800 со вставленными петлями)
высота	мм	13-30

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без какого-либо предварительного уведомления.



Удельный уровень поверхностного звукового давления A (L<sub>pA</sub>) дБ(A) 77. Погрешность измерения K = 4 дБ (A). Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 и последующие изменения.

Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

# СДЕЛАНО С ВIESSE

## СИЛА ИННОВАЦИЙ И ПРОЦЕССОВ АБСОЛЮТНОГО КАЧЕСТВА

На насыщенном рынке дизайна жилых помещений фирма Lago утверждает свою идентичность как перспективной марки при помощи приятной глазу продукции и соединению искусства и производства в целях постоянного развития.

"Мы реализовали ряд проектов, а лучше - идеи", - говорит нам Да- ниэле Лаго - "которые и породили нынешнюю "Lago": мы понимаем дизайн как культурный взгляд на все бизнес-процессы, а не только на одну единицу продукции".

"Гибкость - это ключевое слово для "Lago" - говорит Карло Бертакко, начальник производства. -"Мы начали внедрять концепцию работы только на основании того, что про- дано, это позволяет нам сократить

занимаемые площади, значительно освобождая с самого начала фабрику.

Приобретённые нами станки", - говорит Бертакко - "прекрасное оборудование, разумные инвестиции по сравнению с тем, что предложено, и представляют собой настоящий выбор производственной философии. Мы говорим об определённом объёме производства, о качестве "Lago" и о персонализации продукции как можно позже, когда об этом просит клиент, то есть базовые принципы производства типа "натянутая цепочка".

*Источник: IDM (Индустрия мебели)  
"Lago", наш клиент с 1999 года, одна из престижных мебельных марок итальянского дизайна в мире.*

# СТОЛЯРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО BIFFI, РУКА ТЕХНОЛОГИИ

В самом сердце Брианцы среди полей Медзаро вот уже 50 лет находится столярная мастерская Biffi , которая получила признание в секторе благодаря своему профессионализму, заслужив доверие своих клиентов.

"Все эти годы предприятие развивалось ногу в ногу с социально-экономическим развитием Брианцы. Из индивидуальной семейной мастерской предприятие было преобразовано в компанию, насчитывающую почти тридцать человек", - рассказывает владелец Антонио Биффи. "От производства деревянных плинтусов и простых люстр мы перешли к производству мебели для оперативных служб и продолжаем расширять наш ассортимент, специализируясь в последние годы на изготовлении для экспонентов витрин и технической мебели для точек продаж, выйдя на рынок, тесно связанный с рекламным и коммерческим сектором, который требует быстрых сроков поставки, низких затрат и продукции среднего и высокого качества. Мы работаем на рынке с большим наличием конкурентов, которые предлагают продукцию, на первый взгляд схожую по своим характеристикам и эффективности, но которая в действительности может иметь значительные отличия в плане используемых материалов, конструктивных методов и цены. Мы со своей стороны всегда стремимся найти правильный баланс и пытаемся сократить расходы, но не за счёт снижения качества", - продолжает Биффи.

Продукция изготавливается по проектам и чертежам клиента, и проходит через все стадии производственного процесса, поэтому технология приобретает решающее значение для получения оптимального результата.

Обладая станками с ЧПУ последнего поколения, оборудованием для автоматизированной и ручной покраски, собственным транспортом для самостоятельной перевозки товара, столярная мастерская Biffi может предоставить своим клиентам полное обслуживание, удовлетворяя в том числе запросы, нетипичные для традиционной столярной мастерской, такие как обработка метакрилата, изготовление стендов и выставочных зон для выставок и мероприятий, а также завершение заготовок.

"Мы выбрали компанию Biesse в качестве технологического партнёра, потому что верим, что самым большим преимуществом является то, что технология деревообрабатывающих станков, как в плане производительности, так и в плане рабочих часов и объёма производства, вместе с технологией Biesse позволили нам значительно снизить время обработки. Если учесть универсальность станков серии Rover, которые позволяют выполнять как одно отверстие, так и самую сложную фигурную обработку, то к количеству также добавляется качество", - заявляет владелец компании. Технологический парк столярного производства Biffi содержит большое разнообразие станков Biesse. Послед-

ний станок Bremo Vektor15 был приобретён в 2017 году, но чтобы перечислить их все, нужно начать с 90-х годов, с первого станка Rover36, затем идут SelcoWN200, Rover 342 и 321, и самые современные Selco WNAR и EXCEL.

"Благодаря станкам Biesse, мы выполняем практически все типы столярных работ: резку/раскрой, пантографирование, сверление и отбортовку. У нас имеется также современный цех шлифовки и покраски и большой склад хранения и логистики, что обеспечивает нам высокую степень производственной независимости. Мы обращаемся к сторонним исполнителям только для закупки сырья и для выполнения специфичных работ (порошковая покраска металлических элементов, соединение и склеивание профилей и плёнок на панелях и др.). Тем не менее, мы по-прежнему используем ручную работу наших мастеров, которые благодаря своим навыкам и опыту, придают больше индивидуальности каждой детали, превращая простую деревянную заготовку в красивое изделие.

Мы рекомендуем оборудование Biesse всем - от ремесленных мастерских, мелких и средних предприятий до крупных заводов. И этого достаточно для того, чтобы понять, насколько эффективна предлагаемая технология, которая приспособливается к многочисленным потребностям и охватывает многие рынки, выходя за пределы деревообработки", - говорит в заключение Антонио Биффи.



Основана в Италии,  
международная изначально.

Мы упрощаем  
изготовления  
чтобы раскрыть  
потенциал лю-  
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сетью, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения материалом, с 1969 года.

# и процесс изделий, рить обога

Присоединяйтесь  
к миру Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



